



**Anlegeformat:** 852 mm x 1200 mm **Endformat:** 841 mm x 1189 mm

### 6 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidkanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)  
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

### 3 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 3 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

### Lochbohrungen

Die Lochbohrungen haben einen Durchmesser von 6 mm und werden mit einem Abstand von 24 mm zu den Außenkanten platziert.

## Checkliste für Anfänger:

- Dateiformat: PDF ohne Schneidemarken
- Bei Option „Jedes Produkt ein anderes Motiv“ müssen Sie je Platte ein Motiv anlegen. (auch wenn es doppelt ist)
- Bei Konturfräsung und Bohrung o.g. Hinweise beachten
- Format: 852 mm x 1200 mm (inkl. 6 mm Beschnitt)
- Farbmodus: CMYK
- Schriften: Eingebettet bzw. in Pfade konvertiert
- Bildauflösung: 300 dpi
- Wir empfehlen die Profi-Datenprüfung

## Checkliste für Fortgeschrittene:

- PDF-Version: PDF/X-1a
- Farbprofil: ISO Coated v2 300% (ECI)
- Farbprofil bei Graustufen (s/w): Dotgain 15%
- 300% maximaler Farbauftrag
- Schwarze Schriften nur in 100% K (Schwarz) anlegen
- Endformatrahmen setzen (Trimbox)
- Überdrucken richtig definieren
- Weitere Infos zum Thema Druckdaten finden Sie hier!

# Hohlkammerplatte, DIN A0

**Anlegeformat:** 852 mm x 1200 mm

**Endformat:** 841 mm x 1189 mm

## 6 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)  
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

## 3 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 3 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

